

Optische Folien

Diffusionsfolien in PMMA schlagzäh

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Werte – wenn nicht ausdrücklich anders angegeben – an genormten Prüfkörpern bei Raumtemperatur ermittelt wurden. Die Angaben sind als Richtwerte anzusehen, nicht aber als

verbindliche Mindestwerte. Die Werte können unter Umständen durch die Werkzeuggestaltung, die Verarbeitungsbedingungen und durch Toleranzen der eingesetzten Rohstoffe beeinflusst werden.

DIFFUSIONSFOLIEN				
		Einheit	Prüfnorm	Prüfbedingungen
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN				
E-Modul	1850	MPa	DIN EN ISO 527-1-3	in Extrusionsrichtung
Max. Spannung	47,9	MPa	DIN EN ISO 527-1-3	in Extrusionsrichtung
Dehnung	5,7	%	DIN EN ISO 527-1-3	in Extrusionsrichtung
Bruchspannung	44,2	MPa	DIN EN ISO 527-1-3	in Extrusionsrichtung
Bruchdehnung	38,5	%	DIN EN ISO 527-1-3	in Extrusionsrichtung
ANDERE EIGENSCHAFTEN				
Wasseraufnahme	1,8	%	ähnlich ISO 62	Wasser, 23 °C, 24 h
Feuchtigkeitsaufnahme	0,5	%	ähnlich ISO 62	23 °C/50% rel. F
Dichte	1,16	kg/m ³	kg/m ³	