

CNC-Cutter

Design Guide

INCLUDING REFERENCE PROJECTS



BWF Feltec

BWF Feltec

Ihr Partner für exzellente Qualität – Made in Germany
Your partner for excellent quality – Made in Germany

BWF Feltec bietet eine einzigartige Produktvielfalt sowie funktionssteigernde Ausrüstungsoptionen für Woll- und Nadelfilze.

Zu den Kunden von BWF Feltec zählen renommierte Unternehmen verschiedenster Branchen wie z.B. Akustik oder Interior, Automobilzulieferer und die weltweit namhaftesten Modemarken.

Entdecken Sie unser umfangreiches Portfolio an schnell verfügbaren Standardprodukten in bester Qualität. Auch für Ihre individuellen Anforderungen finden Sie bei BWF Feltec die passende Lösung. Wir freuen uns auf intensive Gespräche, um Ihnen das optimierte Produkt anbieten zu können.

BWF Feltec offers a unique variety of products and function-enhancing finishing options for wool and needle felts.

The customers of BWF Feltec include renowned companies from a wide range of industries, such as acoustics and interior, automotive suppliers, and the world's most renowned fashion brands.

Discover our extensive portfolio of in-stock standard products: all of which are the best in quality. You will also find the right solution for your individual requirements at BWF Feltec. We look forward to intensively discuss our product range with you so that we can offer you optimized products.

Forschung und Entwicklung Research and development

- High-Tech-Ausstattung auf Institutsniveau für Grundlagenforschung und Produktentwicklung.
- High-tech equipment at the institute level for basic research and product development.

Ausrüstungsmöglichkeiten Finishing options

- Ausstattung unserer Filze mit unterschiedlichsten funktionssteigernden Sonderausrüstungen.
- Equipping our felts with a wide variety of function-enhancing special finishes.

Farbmetrik / Colourimetry

- Objektive Farbbeurteilung, durch die Umwandlung in Zahlenwerte für gleichbleibende Qualität.
- Objective colour assessment, through conversion into numerical values for consistent quality.

Färberei / Dyeing

- Die hochwertigen Farb- und Designfilze werden auf hochmodernen computer-gesteuerten Färbebäumen gefärbt.
- The high-quality colour and design felts are dyed on state-of-the-art computer-controlled dyeing beams.

Raumakustikplanung Room acoustics planning

- Professionelle, akustische Planung mit Schallabsorbern von silentec® by BWF Group.
- Professional, acoustic planning with sound absorbers from silentec® by BWF Group.

Konfektion / Fabrication

- CNC-gestützte Fertigung von Schneideteilen in nahezu allen Formen und Größen, um Textilien passgenau zu verarbeiten.
- CNC-supported production of cut parts in almost all shapes and sizes to process textiles to ensure that precise fit.



Referenzprojekte

Reference Project

Zuschnitte aus Wollfilz
Cuttings from wool felt

KIND Hörgeräte ist das führende Familienunternehmen der Hörakustik und Augenoptik. Passgenaue Zuschnitte aus 100% natürlichem Wollfilz werden in Fachgeschäften im Bereich Optik zur Warenpräsentation verwendet.

KIND hearing aids is the leading family business in hearing acoustics and ophthalmic optics. Custom-fit blanks, made of 100% natural wool felt, are used in specialist shops in the optics sector for the presentation of our products.

KIND HÖRGERÄTE

Material / Material	LE 100
Stärke / Thickness	3 mm
Farbe / Color	anthrazit / anthracite
Einsatzbereich / Application area	Optik / Optics



Referenzprojekte

Reference Project

Zuschnitte aus lanaSONIC
Cuttings from lanaSONIC

Das Resort Mark Brandenburg bietet genügend Raum für Tagungen oder Seminare. Die lanaSONIC Elemente erzeugen nicht nur eine exzellente Raumakustik und eine positive Arbeitsatmosphäre, sondern verbessern auch das Raumklima durch die positiven Eigenschaften der Wollfilzoberfläche.

The Resort Mark Brandenburg offers enough space for meetings or seminars. The lanaSONIC elements not only create excellent room acoustics and a positive work atmosphere, but also improve the room climate through the positive properties of the wool felt surface.

RESORT MARK BRANDENBURG

Material / Material	lanaSONIC
Stärke / Thickness	12 mm
Farbe / Color	feuerrrot / fire hellgrau meliert / light grey melange
Einsatzbereich / Application area	Akustik / Akustik



Zuschnitte von BWF Feltec

Cuttings from BWF Feltec

Präzision in jeder Form
Precision in any shape

Mit Qualität, Kompetenz und umfassendem Service sind wir für Ihre individuellen Wünsche da! Mit unserem CNC-Cutter haben wir die Möglichkeit Materialien für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche passgenau nach Ihren Vorgaben zu bearbeiten.

Neben unseren Woll- und Synthetikfilzen, Akustikplatten und selbstklebend ausgerüsteten Filzen schneiden wir für Sie auch gerne Papier, Leder, Kork, Teppiche, Leichtschäumplatten, Schaumstoffe, Verbundmaterialien, Dichtungs- und Isolationsmaterialien, Folien, Kartonagen, Wellpappe, Verpackungen oder Hohlkammerplatten mit einer Stärke von 0,8 mm bis 50 mm und 2,2 Meter Rollenbreite.

Damit wir Ihre Projekte maß- und formgerecht zuschneiden können, benötigen wir von Ihnen die aufbereiteten Daten im EPS-, STL-, DWG- oder DXF-Format. Dank der passenden Software garantieren wir Ihnen eine optimale Materialausnutzung. Falls wir Ihnen bei der Aufbereitung der CAD-Daten behilflich sein können, sprechen Sie uns an!

With quality, competence, and comprehensive service, we are there to meet your individual wishes! With our CNC-Cutter, we can process materials exactly for different fields of application in accordance with your specifications.

In addition to our wool and synthetic felts, acoustic panels and self-adhesive felts, we are also happy to cut paper, leather, cork, carpets, lightweight foam panels, foams, composite materials, sealing and insulation materials, foils, cardboard, corrugated cardboard, packaging or twin-wall sheets with a thickness of 0.8 mm to 50 mm and a roll width of 2.2 metres.

To enable us to fit your projects in accordance with size and shape, we need data from you, prepared in EPS, STL, DWG, or DXF format. Given the appropriate software, we can guarantee you optimum material utilisation. If you would like us to help you with the preparation of the CAD data, please contact us!



Durchschneiden

Through-Cut

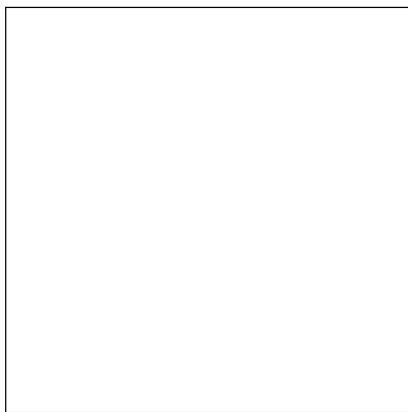
Gerade oder gebogene Schnitte
Straight or curved cuts

Eine Variante der Verarbeitung sind durchgehende, gerade oder gebogene Schnitte. Der Schnitt erfolgt durch mehrere oszillierenden Messer, die das Material durchschneiden.

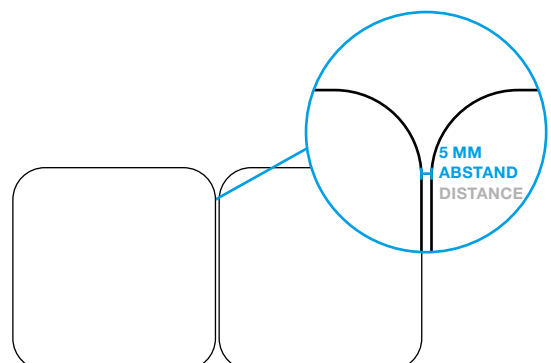
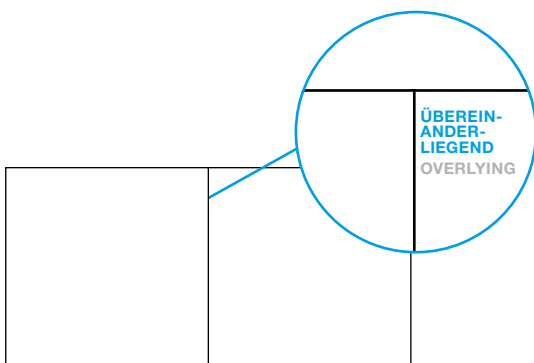
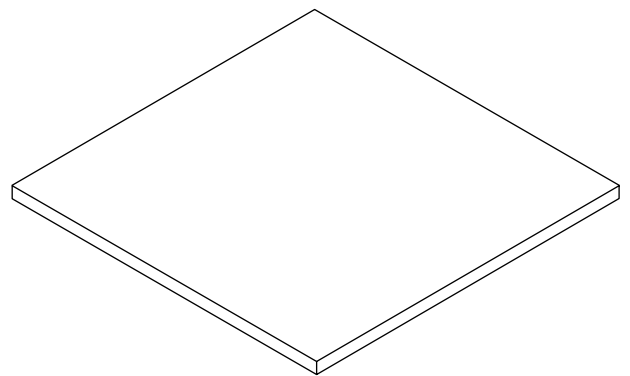
Durch- und Einschnitte sollten keine Winkel haben, die geringer als 30° sind, da sonst das Material ausfransen oder das Messer brechen kann. Zudem sollten Rundungen einen Radius von mindestens 20 mm einhalten, da ansonsten die Schnitte unpräzise werden können. Bitte beachten Sie, dass bei Zeichnungen mit abgerundeten Ecken ein Mindestabstand von 5 mm notwendig ist.

A variant of the processing are continuous, straight or curved cuts. The cut is made by several oscillating knives that cut through the material.

Through- and Straight-cuts should not have angles smaller than 30° ; otherwise, the material may fray or the knife may break. In addition, curves should have a radius of at least 20 mm; otherwise, the cuts can become imprecise. Please note that a minimum distance of 5mm is required for drawings with rounded corners.



— Durchschnitt | Through Cut



Einschneiden

Straight-Cut

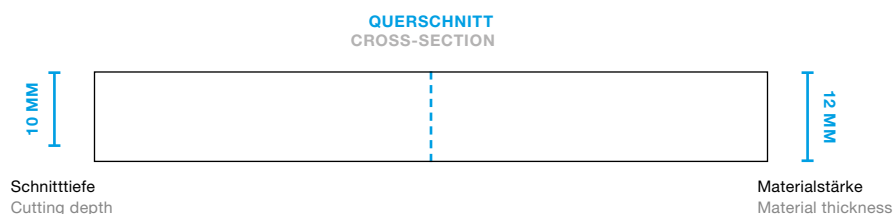
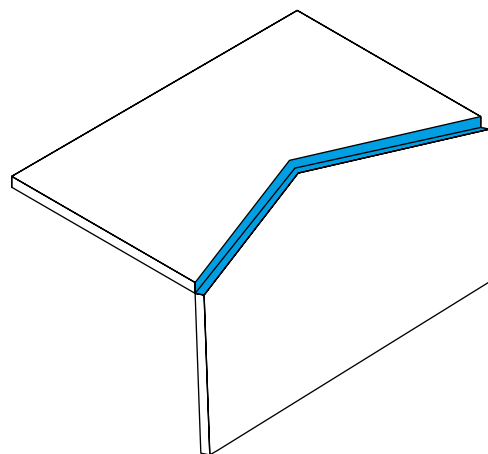
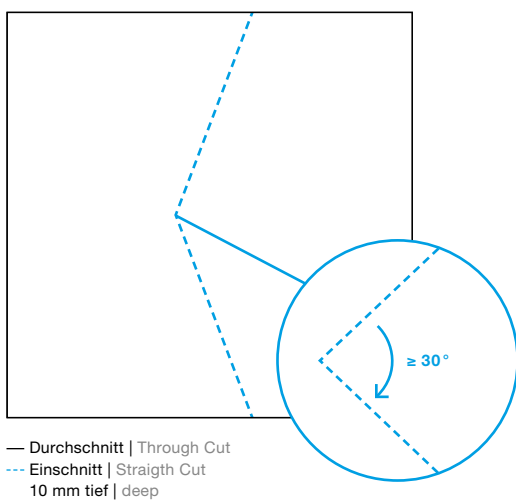
Einschnitte als gerade oder gebogene Linie
Cuts as straight or curved line

Das Material wird an den gewünschten Positionen nur eingeschnitten. Die Einschnitte werden immer im 90° Winkel mit einer von Ihnen vordefinierten Tiefe geschnitten. Bitte Kennzeichnen Sie die Tiefen der Einschnitte bereits in der Datei.

Durch- und Einschnitte sollten keine Winkel haben, die geringer als 30° sind, da sonst das Material ausfransen kann oder das Messer brechen kann. Zudem sollten Rundungen einen Radius von mindestens 20 mm einhalten, da ansonsten die Schnitte unpräzise werden können.

The material is only cut at the desired positions. The incisions are always cut at a 90° angle with a depth predefined by you. Please mark the depths of the cuts already in the file.

Through- and Straight-cuts should not have angles smaller than 30°; otherwise, the material may fray or the knife may break. In addition, curves should have a radius of at least 20 mm; otherwise, the cuts can become imprecise.



Fasenschnitt

Bevel-Cut

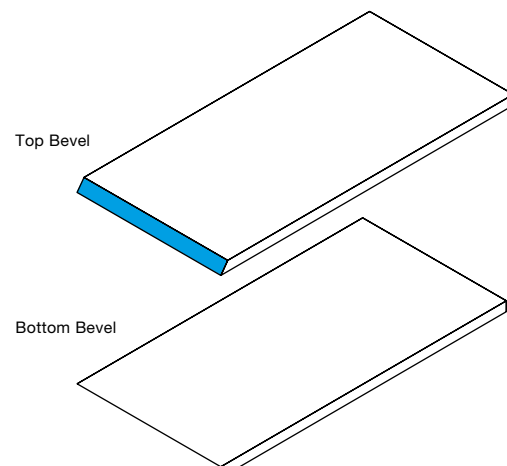
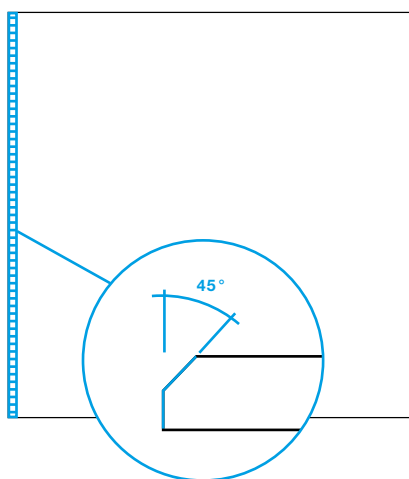
Abgewinkelte Kanten
Angled edges

Durch die Bearbeitung der geraden Materialkanten ergeben sich zahlreiche neue Anwendungsmöglichkeiten.

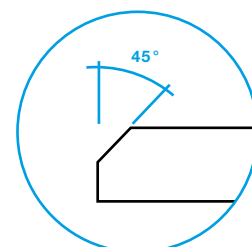
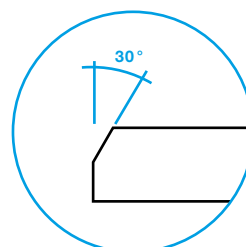
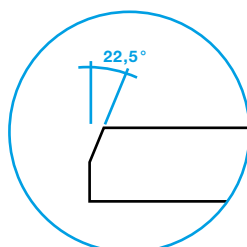
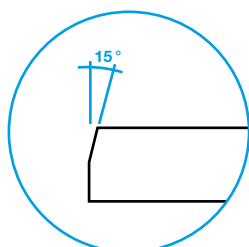
Bei der Zeichnung bildet die Linie den Mittelpunkt der Spitze des Winkels. Die Tiefe des Einschnitts kann zwischen mindestens 6 mm und maximal 12 mm variieren. Tiefere Schnitte bis maximal 24 mm sind nur bei einem Winkel mit 45° möglich. Bitte geben Sie in der Zeichnung den gewünschten Schneidewinkel sowie die Tiefe der gewünschten Fase an.

The processing of the straight material edges opens up numerous new application possibilities.

In the drawing, the line forms the centre of the tip of the angle. The depth of the cut can vary between a minimum of 6 mm and a maximum of 12 mm. Deeper cuts up to a maximum of 24 mm are only possible at an angle of 45°. Please indicate the cutting angle you seek and the depth of the cut in the drawing.



MÖGLICHE WINKEL
POSSIBLE ANGLES



V-Schnitt

V-Cut

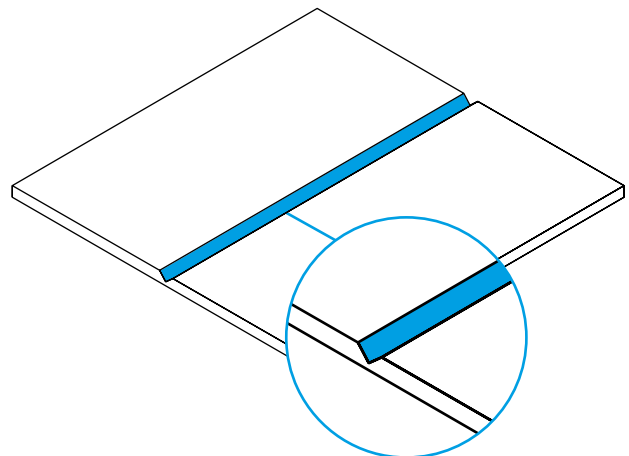
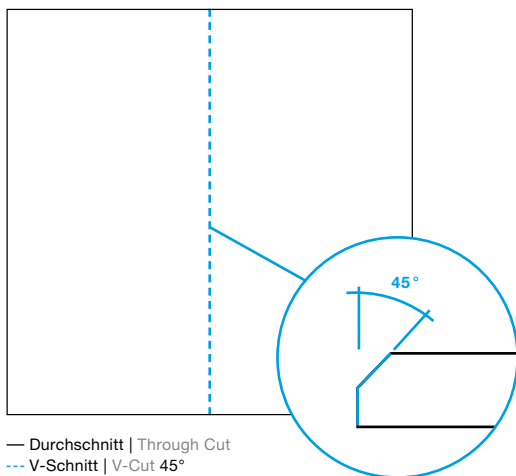
Exakte V-Nuten für professionelle 3D Konstruktionen
 Precise V-cut for professional 3D designs

Die ein- oder beidseitige Materialbearbeitung ermöglicht die Fertigung komplexer, dreidimensionaler Elemente.

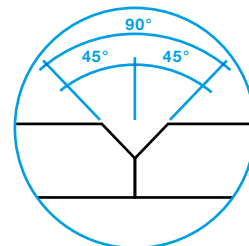
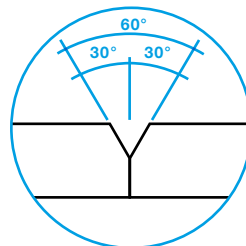
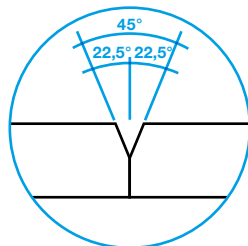
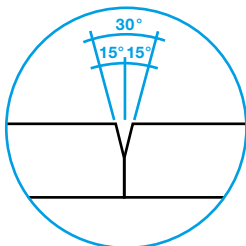
Bei einem V-Schnitt wird links und rechts von der gezeichneten Linie geschnitten. Die Tiefe des Einschnitts kann zwischen mindestens 6 mm und maximal 12 mm variieren. Tiefere Schnitte bis maximal 24 mm sind nur bei einem Winkel mit 45° möglich. Bitte geben Sie in der Zeichnung den gewünschten Schneidwinkel sowie die gewünschte Tiefe an.

Material processing on one or both sides enables the production of complex, three-dimensional elements.

A V-cut is a cut to the left and right of the drawn line. The depth of the cut can vary between a minimum of 6 mm and a maximum of 12 mm. Deeper cuts up to a maximum of 24 mm are only possible at an angle of 45°. Please indicate the cutting angle and depth you seek in the drawing.



MÖGLICHE WINKEL POSSIBLE ANGLES



Leistungen Services

OPTIONAL

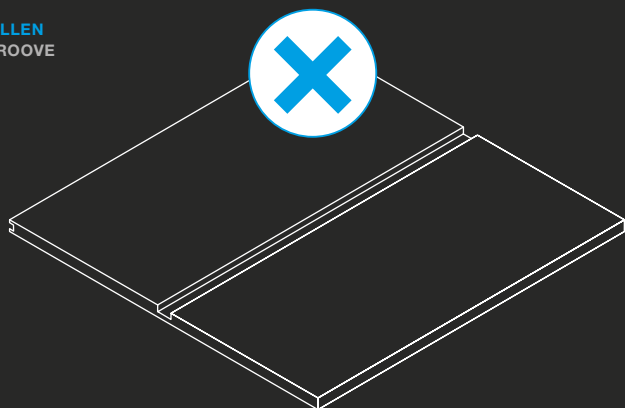
- Vorschubfunktion
- Materialfixierung über Vakuum
- individuelle Verpackung
- Stapelverarbeitung
- Kennzeichnung der Zuschnitte

SPECIAL FEATURES

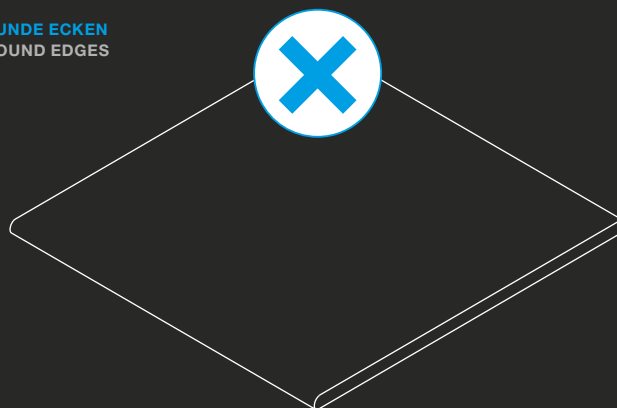
- feed function
- material fixation through vacuum
- individual packaging
- batch processing
- marking of blanks

WAS IST NICHT MÖGLICH WHAT IS NOT POSSIBLE?

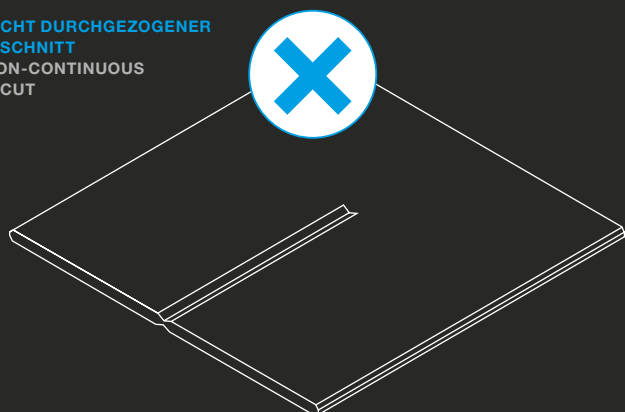
RILLEN
GROOVE



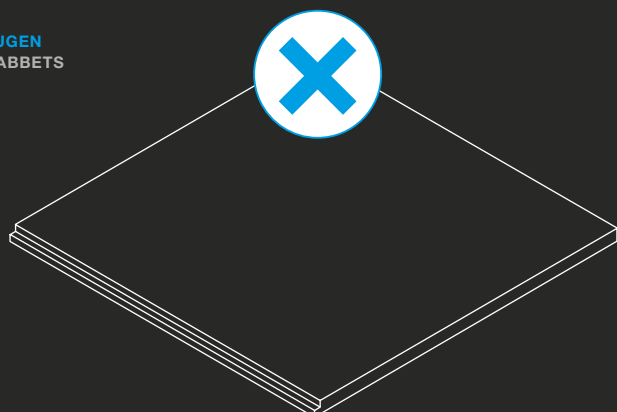
RUNDE ECKEN
ROUND EDGES



NICHT DURCHGEZOGENER
V-SCHNITT
NON-CONTINUOUS
V-CUT



FUGEN
RABBETS



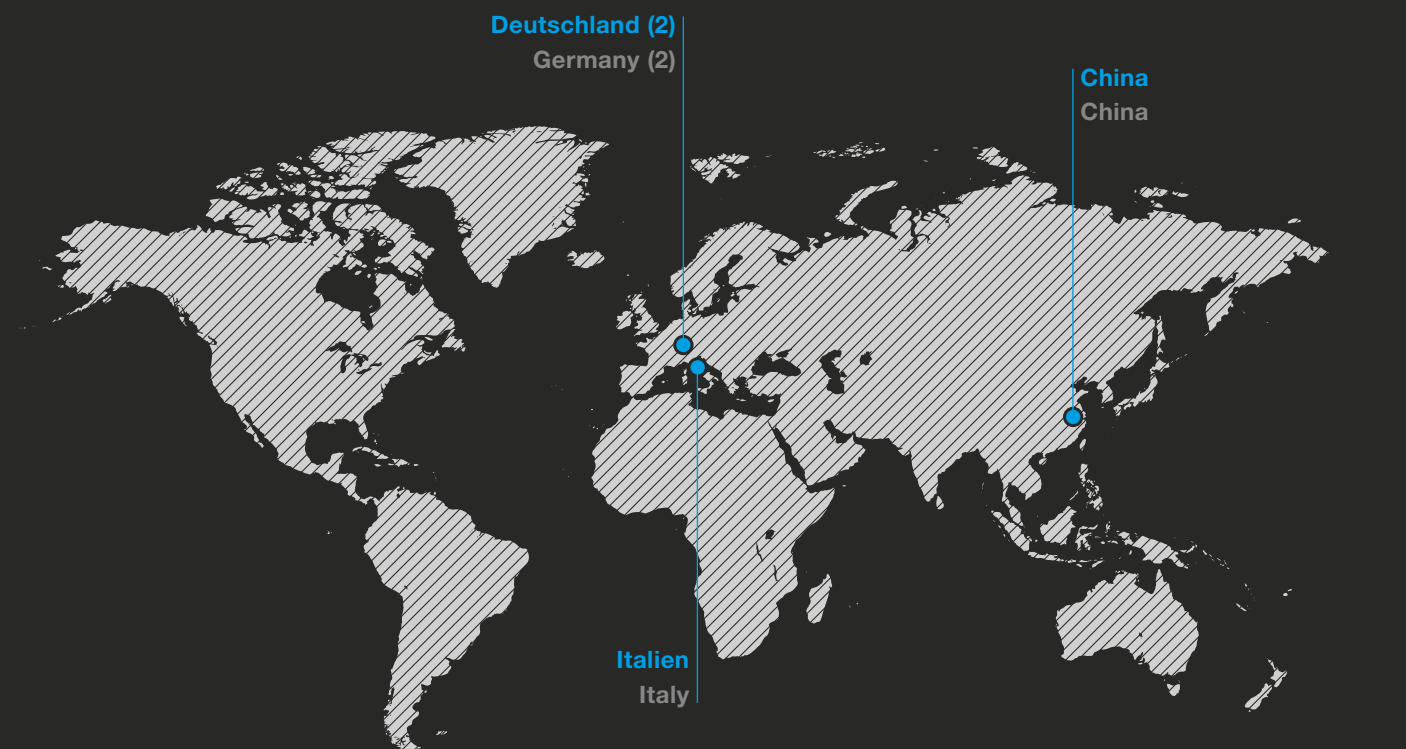
Unsere Standorte und Vertriebsbüros

Our Locations and Sales Offices

Weltweit im Einsatz für Sie
We work for you worldwide

Mit unseren Produktionsstandorten, eigenen Vertriebsbüros und internationalen Vertriebspartnern sind wir weltweit vernetzt und auch in Ihrer Nähe vertreten.

With our production sites, our own sales offices, and international sales partners, we are networked worldwide – and have representatives near you as well.



BWF Tec GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 20
89362 Offingen
Germany
T + 49 8224 71-0
info@bwf-feltec.com

HEY-SIGN GmbH
Insterburger Straße 18
40670 Meerbusch
Germany
T +49 2159 92848-0
service@hey-sign.de

BWF FACOL SRL
Vicolo Maria Bianchi snc
21042 Caronno Pertusella (VA)
Italy
T + 39 02 29514632
info@bwf-feltec.it

BWF Environmental and Industrial Technology (Wuxi) Co., Ltd.
No. 68, Hui Cheng Road
214177 Wuxi, Jiangsu Province
China
T + 86 510 836-22800
info@bwf-feltec.cn

www.bwf-feltec.com

www.hey-sign.de

www.bwf-feltec.it

www.bwf-feltec.cn

